

EP 2 epoksidni samoliv



- > sijajnega izgleda
- > univerzalno uporaben
- > samorazliven
- > ekonomičen

Opis izdelka

Sijajni, 2 komponentni, samorazlivni, pigmentirani talni premaz, na osnovi epoksidne smole z zmerno kemično in mehansko odpornostjo. Primeren za izdelavo barvnih pohodnih in povoznih industrijskih tal s srednjo do visoko obremenitvijo, kot tudi za stanovanjske in razstavne prostore. Porumenelost zaradi UV izpostavljenosti ne vpliva na tehnične karakteristike tlaka. Na zalogi: RAL 7016, 7030, 7032, 7035, 7040, 7042, 7044. Vse ostale barve po naročilu.

Oblika pri dobavi:

Embalaža	Zunanja embalaža	Paleta
25 KG / K. POSODA	-	16 K. POSODA
5 KG / K. ROČKA	-	80 K. ROČKA

Skladiščenje in rok trajanja:

V hladnem in suhem prostoru, na leseni paleti, v originalno zaprti embalaži, zaščiteno pred zmrzaljo 365 dni.

Navodila za uporabo

Priporočeno orodje:

Nizko stopenjski električni mešalnik, spiralno mešalo, čista mešalna posoda, lopatica, gladilka, ročni ali ploski rakelj, gumijasta metlica, prezračevalni valjček, valjček za nanos epoksidnih smol. Orodje se čisti v svežem stanju, takoj po končani uporabi z epoksi čistilom, kot npr.: EP V4. Strjeni material na orodju se lahko odstrani le mehansko.

Mešanje:

Epoksidna smola in trdilec imata različno viskoznost, tako da je ustrezno mešanje ključnega pomena, zato sta obe komponenti v prodaji v ustreznem mešalnem razmerju. Za določitev delnih količin moramo obvezno uporabiti tehtnico. Priporočamo da predhodno premešate vsako

komponento posebej!

Komponento A temeljito premešamo z nizko stopenjskim električnim mešalnikom (približno 300 obr./min.), dodamo komponento B in nadaljujemo z mešanjem, dokler ne dosežemo homogene konsistence brez prog (približno 2-3 minute). Pomembno je, da maso premešamo tudi ob straneh in iz dna navzgor, tako, da se trdilec enakomerno razdeli tudi v navpični smeri. Izogibati se je potrebno predolgemu in intenzivnemu mešanju, da se prepreči vnos zračnih mehurčkov v mešanico!

Da se izognemo napakam zaradi mešanja in/ali razmerja, moramo premešani material preliti v čisto, suho posodo in ponovno dobro premešati.

OPOZORILO:

Čas vgradnje sveže mešanice (odprti čas) je zelo odvisen od količine, ki se zmeša, od temperature in od intenzivnosti mešanja, ter se prične, ko se zmešata obe komponenti!

Vgradnja:

Na pripravljeno podlago, se glede na namen uporabe produkt nanaša sledeče:

1. Tankoslojni - gladek epoksidni premaz:

Premešan material se izlije po površini, ter s pomočjo gladilke enakomerno porazdeli po površini. Po ca. 5 min., se ga enakomerno uskladi s pomočjo valjčka za nanos epoksidnih smol (s kratkimi dlakami) v križnih potegih.

2. Debeloslojni nanos - samorazlivni epoksidni tlak:

Premešan material se izlije po površini, ter s pomočjo zobate gladilke enakomerno porazdeli po površini. Površino je potrebno dodatno odzračiti s pomočjo odzračevalnega (ježkastega) valjčka v dveh smereh, tako da se odstrani čim več zraka in zagotovi enakomerno debelino. V kolikor je želja po dekorativnem epoksidnim tlaku z dekorativni lističi, je le-te potrebno posipati po sveže vgrajeni samorazlivni smoli. V tem primeru predlagamo še dodatno zaščito tlaka z ustreznim lakom, glede na namen uporabe in željenega videza.

3. Za vertikalne ali nagnjene površine:

Pred vgradnjo ga je potrebno zmešati s primernim tiksotropnim sredstvom.

4. Fugirna malta - kot zavora kapilar po ZBD smernici - Izgradnja plavalnega bazena - EP 2 se meša s kvarčnim peskom v razmerju 1:1 (pesek bi naj imel granulacijo 0,063 - 3,5 mm). Dimenzije zalivne fuge bi naj bile maks.: 20 mm širine in vsaj 50 mm višine.

Glede na uporabo različnih serij oziroma šarž produktov ni možno zagotoviti absolutni enak barvni odtenek na istem objektu!

Tehnični podatki

Gostota

Viskoznost

Barva

Poraba

Mešalno razmerje

Kom. A + B = ca. 1,5 - 1,55 g/cm³

Kom. A + B = ca. 2.300 - 2.600 mPa*s

toniranje po pribl. RAL barvni karti; na zalogi: 7016, 7030, 7032, 7035, 7040, 7042 in 7044

ca. 1,45 kg/m²/mm debeline

A : B = 5 : 1

Možnost predelave
Shore - D trdota
E - Modul

po ca. 24 h
65 - 70
6200 N/mm²

Potrdila o preizkusih

Preverjeno po (standard, klasifikacija ...):

EN 1504-2:2005

Podlaga

Primerne podlage

Zahteve za mineralne podlage:

V skladu z zahtevami smernice IBF - industrijski tlaki na osnovi reaktivnih smol - mora biti podlaga suha, nosilna in brez ločevalno delujočih, istovrstnih ali tujih snovi. Delež preostale vlage lahko znaša maks. 4,0 ut. %, merjeno s CM napravo. Temperatura podlage mora biti višja od 12°C in 3°C nad rosiščem; Tlačna trdnost podlage mora biti najmanj 25 N/mm²; Natezna adhezijska trdnost podlage mora v povprečju znašati 1,5 N/mm²; pri najmanjši dovoljeni posamezno izmerjeni vrednosti 1,1 N/mm².

Pred nanosom epoksidnih smol je podlago potrebno temeljito pripraviti s primernimi mehanskimi metodami, kot so brušenje, rezkanje, kroglično ali peščeno peskanje, plamenski obžig, da se odstrani zgornjo plast površine in doseže odprto teksturo površine. Pred nanosom zaključnega sloja mora površina biti grundirana, izravnana, pore v podlagi pa zaprte.

Napotki glede izdelka in obdelave

Napotki glede materiala:

- Pri obdelavi zunaj idealnega območja temperature in / ali vlažnosti se lahko lastnosti materiala opazno spremenijo.
- Pred obdelavo materiale ustrezno temperirajte!
- Da bi ohranili lastnosti izdelka, ne smete dodajati tujih materialov!
- Količino dodane vode ali podatke o redčenju je treba dosledno upoštevati!
- Pred uporabo preverite tonirane izdelke glede natančnosti barv!
- Barvna konsistenca je zajamčena samo v eni seriji.
- Na oblikovanje barvnega tona pomembno vplivajo okoliški pogoji.
- Previdno odprite posodo in izdelek dobro premešajte!
- Za mešanje delnih količin je treba uporabiti tehniko!
- Po mešanju je treba reaktivne smole čim hitreje obdelati.
- Vodni sistemi imajo po redčenju omejen rok uporabe; zato priporočamo obdelavo čim hitreje.
- V sistemih na vodni osnovi se količina vode, ki jo je določil proizvajalec, lahko doda le, ko sta sestavni deli A in B pomešani.
- Vedno pustite, da se temeljni premazi dobro osušijo / strdijo.
- Opazujte nastanek vonja v sistemih na osnovi topil.
- Na vgrajene reaktivne smole s konstantno temperaturo +20°C lahko po 1 dnevu hodimo, po treh dneh jih lahko mehansko obremenimo in po 7 dneh kemično obremenimo.
- Ob izpostavljenosti UV in izpostavljenosti nekaterim kemikalijam lahko na površini pride do razbarvanja ali rumenenja, vendar to ne vpliva na funkcionalnost in uporabnost prevleke.
- Navedena imena barv (RAL, NCS, ...) je treba razumeti kot barvni opis brez povezave barvnih tonov s prvotnimi barvnimi karticami.
- Če uporabljate različne izdelke (na istem objektu), ni mogoče zagotoviti absolutnega ujemanja barv niti z istim imenom barve.
- Sprememba barve pri dodajanju kremenčevega peska, tiksotropnih snovi, nastavitvenih sredstev in podobno.
- Neporabljene, že mešane preostale količine je treba mešati s kremenovim peskom (nastajanje dima).

Napotki za okolico:

- Ne obdelujte pri temperaturi pod + 5°C!
 - Idealno temperaturno območje za material, podlago in zrak je od + 15°C do +25°C.
 - Idealno območje vlažnosti je 40% do 60% relativne vlažnosti.
 - Povečana vlaga zraka in / ali nižje temperature zavirajo, nizka vlažnost zraka in / ali višje temperature pospešujejo sušenje, vezanje in strjevanje.
 - Med fazo sušenja, reakcije in strjevanja mora biti zagotovljeno ustrezno prezračevanje; Prepihu se je treba izogibati!
 - Zaščitite pred neposredno sončno svetlobo, vetrom in vremenskimi vplivi!
 - Zaščitite sosednje gradbene elemente / površine!
 - Temperatura podlage mora biti najmanj 3°C nad rosiščem.
- (Na podlagi prevladujoče relativne vlažnosti zraka in temperature zraka je mogoče določiti ustrezno točko rosišča z uporabo tabele rosišča.)
- Zaščitite pred onesaženjem (prah, žuželke, listi itd.) med fazo reakcije!
 - Če je preseženo časovno obdobje 48 ur med posameznimi delovnimi koraki, je treba izvesti vmesno brušenje!
 - Na območjih, ki so izpostavljene UV, priporočamo sisteme, ki so obstojni glede rumenjenja.
 - Podlago je treba predhodno obdelati z ustreznimi mehanskimi postopki.

Nasveti:

- V osnovi priporočamo, da preizkusno območje ustvarite vnaprej ali pa ga predhodno preizkusite z majhnim testom.
- Upoštevajte podatke o izdelku za vse izdelke MUREXIN, ki se uporabljajo v sistemu.
- Za popravila hranite originalni izdelek ustrezne serije.
- Da bi se izognili pristopom in vidnim prehodom z več delovnih pasov, jih je treba pri večjih dolžinah obdelati zamaknjeno!
- Mehanske, praske mehanske obremenitve vodijo k znakom obrabe.
- Plastifikatorji (mehčala) iz avtomobilskih pnevmatik lahko povzročijo spremembo barve.
- Stik z avtomobilskimi pnevmatikami ali drugo plastificirano plastiko lahko povzroči spremembo barve, odtise ali mehčanje površine.
- Za opredeljene konstrukcije glede protizdrsnih razredov, razredov ognja in dekorativnih površinskih modelov glejte razdelek "Servis" na www.murexin.com.
- Da bi zmanjšali razvoj temperature, vonja in dima že mešanih, ne več potrebnih preostalih količin, priporočamo, da jih pravočasno mešate s kremenovim peskom!

Naši podatki so povprečne vrednosti, ki so bile določene v laboratorijskih pogojih. Zaradi uporabe naravnih surovin se lahko navedene vrednosti posamezne dostave nekoliko razlikujejo, ne da bi to vplivalo na ustreznost izdelka.

Varnostni napotki

Informacije o izdelku glede sestave, ravnanja, čiščenja, ustreznih ukrepov in odstranjevanja najdete na varnostnem listu.

Nadzor izpostavljenosti

Osebna zaščitna oprema:

Splošni zaščitni in higienski ukrepi:

- Hranite ločeno od hrane, pijač in krme za živali.
- Onesnažena, namočena oblačila takoj odstranite.
- Umijte si roke pred odmori in na koncu dela.
- Ne vdihavajte plinov / hlapov / aerosolov.
- Izogibajte se stiku z očmi in kožo.

Zaščita dihal:

- Priporočljiva zaščita dihal.
- V primeru kratkotrajnih ali nizkih obremenitev naprava z dihalnim filtrom; V primeru intenzivne ali dolgotrajne izpostavljenosti uporabljajte samostojen dihalni aparat.

Zaščita rok: zaščitne rokavice.

Material za rokavice:

- Nitrilna guma
- Butilna guma
- Izbira primerne rokavice ni odvisna samo od materiala, ampak tudi od drugih kakovostnih lastnosti in se razlikuje od proizvajalca do proizvajalca. Ker je izdelek priprava več snovi, odpornosti materiala rokavic ni mogoče izračunati vnaprej, zato ga je treba pred uporabo preveriti.

Čas penetracije materiala rokavic:

- Točen čas preboja mora podati proizvajalec zaščitnih rokavic in ga je treba upoštevati.

Zaščita oči: Tesno zaprta očala.

Zaščita telesa: zaščitna oblačila.

Ta tehnični list temelji na obširnih izkušnjah. Prizadevamo si, da bi svetovali po najboljših močeh, vendar to ni pravno zavezujoče in ne vzpostavlja pogodbenega razmerja ali stranske obveznosti iz prodajne pogodbe. Za kakovost materialov jamčimo v okviru naših splošnih pogojev poslovanja. Naše izdelke lahko uporabljajo samo strokovnjaki in/ali izkušene, strokovne in ustrezno usposobljene osebe.

Uporabnik ima tako še vedno obvezo, da se v primeru nejasnosti pozanima in da obdelava poteka strokovno. Načeloma priporočamo, da najprej izdelek preizkusite na poskusni površini ali z majhnim preizkusom. Seveda pa pri tem ni mogoče upoštevati vseh morebitnih sedanjih in prihodnjih primerov uporabe in posebnosti. Podatki, za katere se smatra, da jih strokovnjaki poznajo, niso navedeni; Upoštevati je treba veljavne tehnične, nacionalne in evropske standarde, smernice in navodila zadevnih materialov, podlog in naslednji sestavi! V dvomih stopite v stik z nami. Ob izdaji nove različice ta preneha veljati. Vselej najnovejša navodila, varnostni list in splošne pogoje poslovanja najdete na spletu na www.murexin.si.